



Systemes de dévidage pour applications de soudage

„Des solutions parfaites !“

- ▶ Dévidage précis
- ▶ Système d'entraînement innovant
- ▶ Outil de diagnostic digital
- ▶ Surveillance détaillée
- ▶ Fiabilité de production élevée



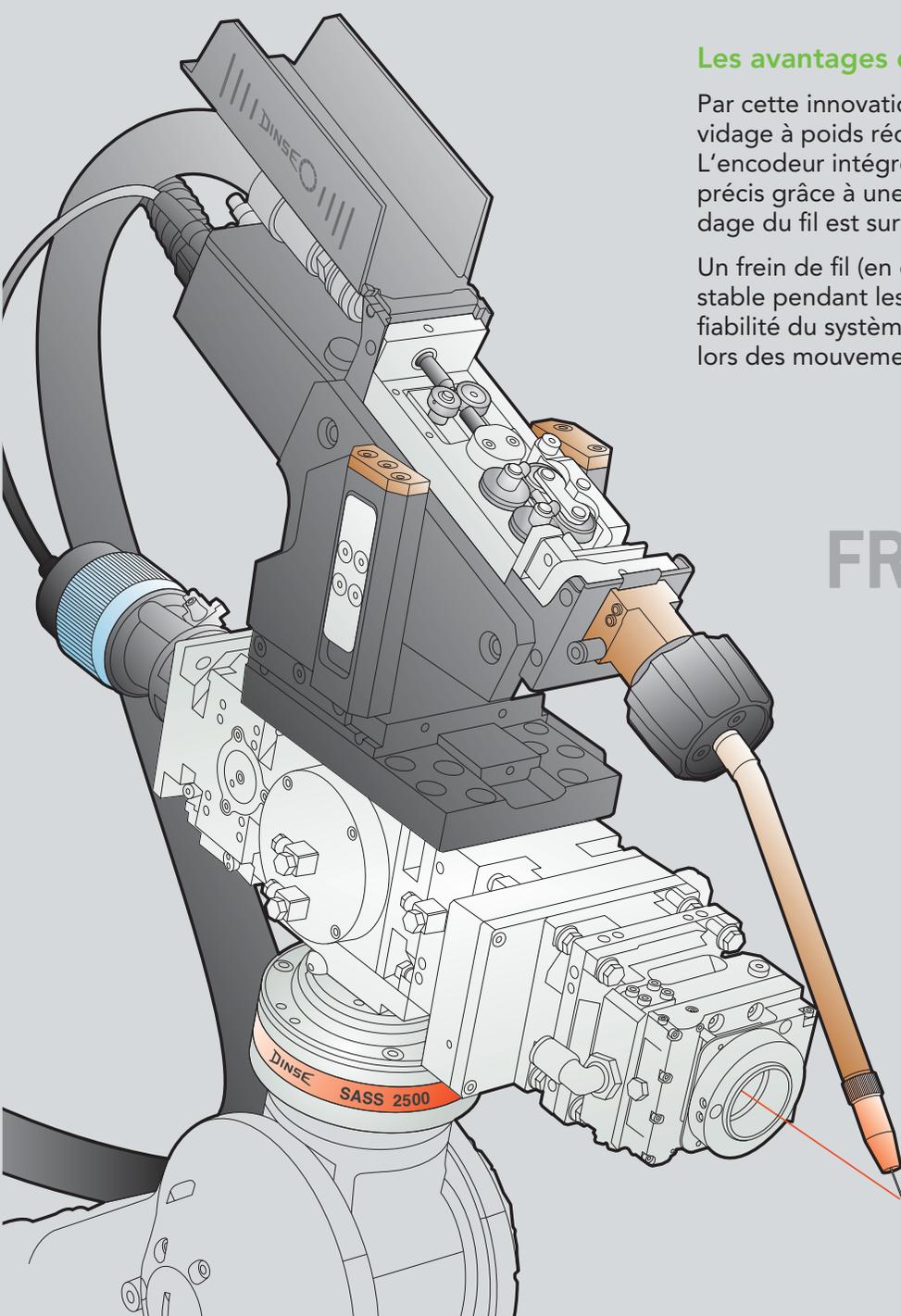
DINSE – Systemes innovants.



DINSE front drive –

Un nouveau système pour une précision maximale.

L'unité de dévidage, l'encodeur et le frein de fil (en option) sont intégrés dans un seul et unique ensemble. Le système innovant à quatre galets garantit un dévidage encore plus puissant. Les dimensions très compactes permettent une utilisation aisée et un accès aux composants facile.



Les avantages du système DINSE

Par cette innovation, DINSE propose une unité de dévidage à poids réduit et à quatre galets facile à utiliser. L'encodeur intégré permet un positionnement du fil très précis grâce à une mesure exacte de distance. Le dévidage du fil est surveillé tout au long du soudage.

Un frein de fil (en option) maintient le fil mécaniquement stable pendant les mouvements du robot et renforce la fiabilité du système. Cela assure un maintien parfait du fil lors des mouvements du robot

FRONTdrive

DIX FD 100 LS (WB) front drive

- ▶ l'unité de dévidage, l'encodeur et le frein de fil (en option) dans un seul et unique ensemble
- ▶ l'unité de dévidage à quatre galets peut être ouverte et refermée facilement. Aucun réajustement n'est nécessaire après.
- ▶ glissement réduit des galets
- ▶ dévidage simplifié
- ▶ dévidage constant et précis
- ▶ le système peut être utilisé en tant que dévidoir à moteur unique
- ▶ extension pour applications PUSH-PUSH possible

Unité de dévidage	Vitesse fil	Encodeur	Couple	Poids	Longueur	Largeur	Hauteur
DIX FD 100 LS (WB)	0,3-24 m/min	1600 Impulses	1,2 Nm	1,8 kg	268 mm	56 mm	101 mm

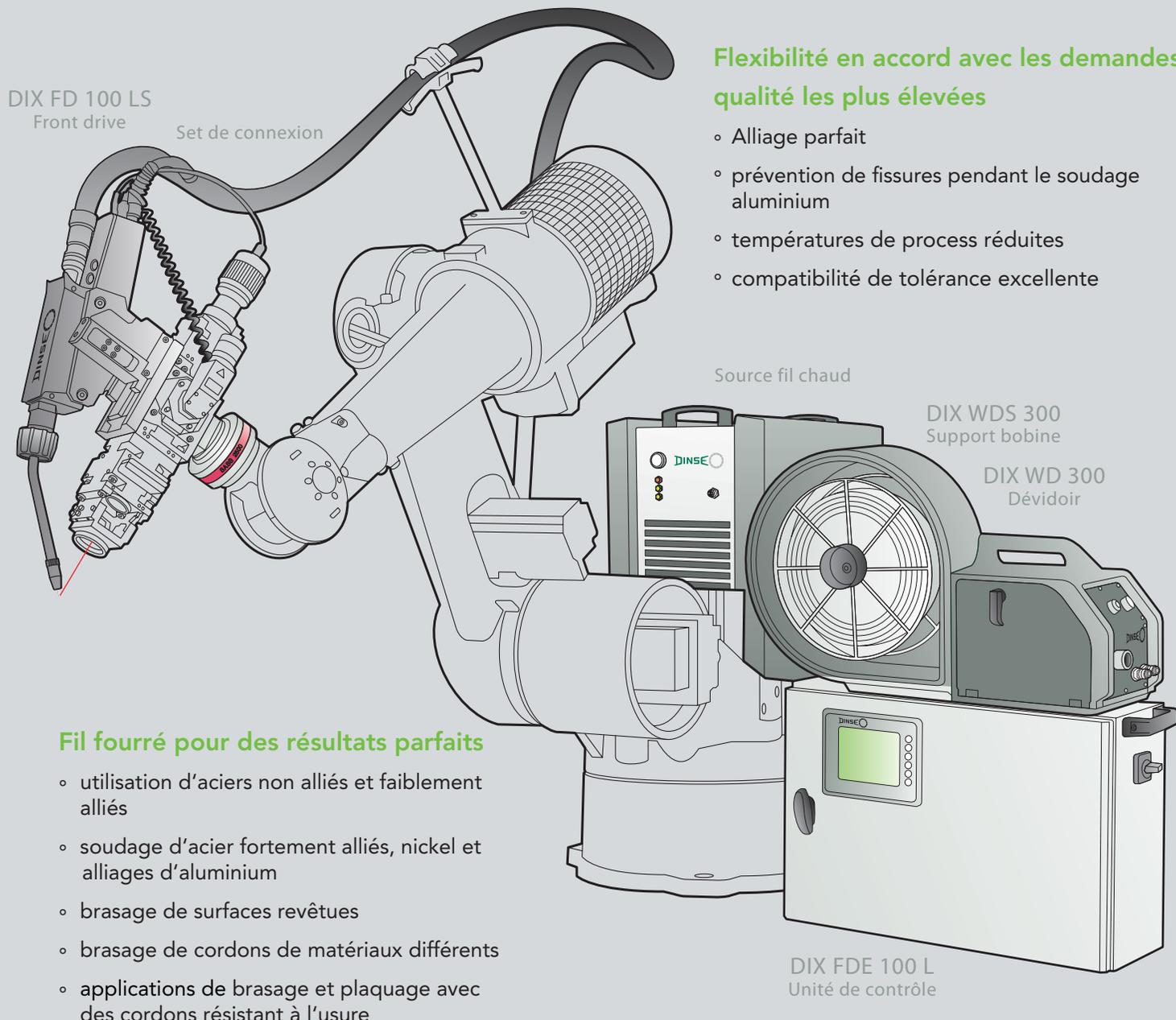
* WB Wire brake, en option



DINSE Laser –

Le système pour des processus sophistiqués.

Des géométries de composants compliqués, des cordons de soudage visibles et des besoins d'une stabilité sans faille demandent un soudage de la plus haute qualité. C'est là que les systèmes de DINSE prouvent leur valeur ajoutée. Avec fil chaud ou fil froid : l'utilisation de fil fourré pour le soudage ou brasage laser permet l'accès à des avantages technologiques clés.



Flexibilité en accord avec les demandes de qualité les plus élevées

- Alliage parfait
- prévention de fissures pendant le soudage aluminium
- températures de process réduites
- compatibilité de tolérance excellente

Fil fourré pour des résultats parfaits

- utilisation d'aciers non alliés et faiblement alliés
- soudage d'acier fortement alliés, nickel et alliages d'aluminium
- brasage de surfaces revêtues
- brasage de cordons de matériaux différents
- applications de brasage et plaquage avec des cordons résistant à l'usure

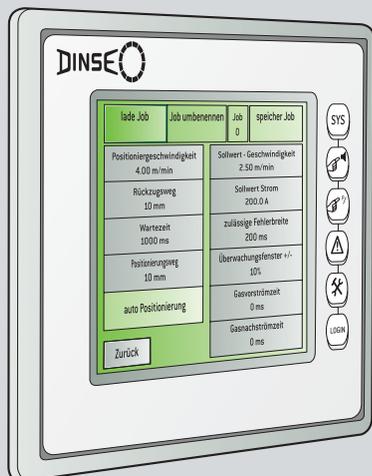
DINSE LASER System

- ▶ dévidage de fil
- ▶ moteur avant
- ▶ set de connexion
- ▶ PUSH-PUSH commande auxiliaire
- ▶ surveillance
- ▶ dévidoir (fût, bobine, etc.)
- ▶ Source de courant

DINSE contrôle – Fonctionnement et contrôle pratiques.



Le pack de contrôle innovant intègre des fonctions pratiques par écran tactile, permettant de réguler l'ensemble du hardware et software du système DINSE. La surveillance de process étendue documente toutes les données nécessaires.



Fonctionnement par écran tactile pratique

Grâce au nouvel écran tactile en couleur, la surveillance est encore plus intuitive et pratique. Des fonctions optimisées et un aperçu clair de toutes les données permettent de programmer et traiter les paramètres de process facilement.

Diagnostic intégré

Les données de Hardware et Software sont surveillés en continu et comparés avec les valeurs cibles par l'outil de diagnostic DINSE. Ceci permet l'identification et l'élimination de sources d'erreur potentiels de façon rapide et efficace.

Surveillance de process perfectionnée

- Toutes les paramètres sont programmables librement (p.ex. le volume exact de fil d'apport, temps de post-gaz, fenêtre de tolérance)
- Surveillance du dévidage, gaz et eau avec capteurs connectables
- Documentation de process étendue incluant les données sur le dévidage et la consommation pour une surveillance rapprochée des composants
- Transparence absolue grâce à la surveillance du moteur en continu incluant des avertissements et protocoles d'erreur exportable par carte SD
- Surveillance externe est accessible par ordinateur à l'aide d'un écran en ligne. Les paramètres peuvent être définis librement.
- Toutes les ports de connexion standard disponibles



Unité dévidage	Vitesse fil	Puissance connexion	P _{consommation}	Protection	Longueur	Largeur	Hauteur
DIX FDE 100 L	0,3-24 m/min	230 115 V/50 60 Hz	160 VA	IP 23	600 mm	200 mm	400 mm

Systèmes de dévidage DINSE – L'interaction parfaite.



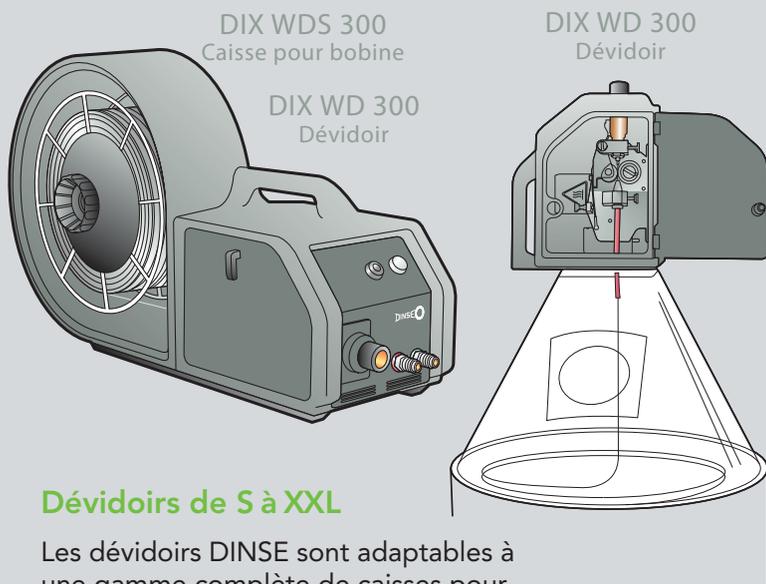
Des solutions différentes - un but :
l'excellence en dévidage.

Les systèmes PUSH-PUSH et SingleFeed par DINSE constituent une solution idéale qui peut être combinée avec la technologie SupraFeed.

PUSH-PUSH

La technologie pour une performance de haut niveau

La technologie PUSH-PUSH de DINSE est basée sur deux moteurs complètement indépendants qui assurent un avancement de fil jusqu'au FD 100 en concordance parfaite au besoin. Contrôlé par la vitesse, le moteur avant, assure l'avancement de la quantité de fil nécessaire. Le couple ajustable du système d'entraînement permet d'ajuster la force du dévidage et évite la déformation de la gaine guide-fil. Le dévidoir DINSE est adapté au fil froid et fil chaud. Une adaptation pour des applications TIG est possible.



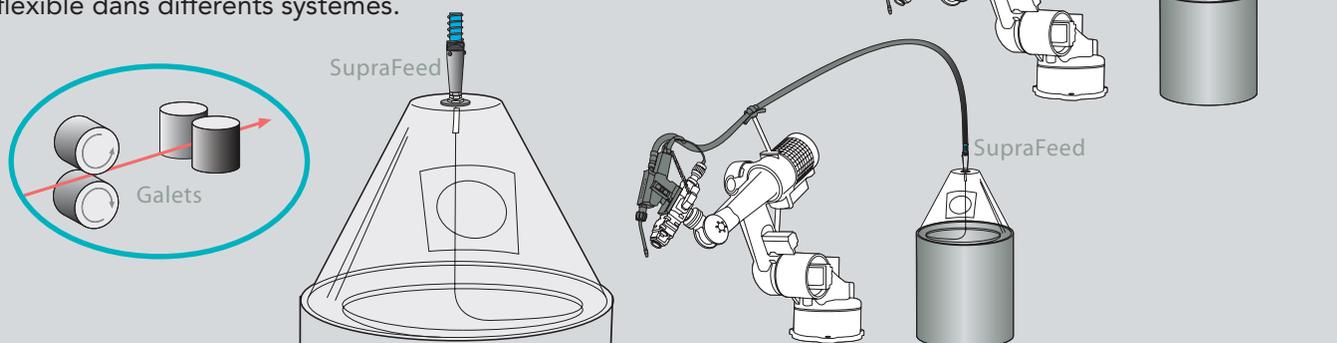
Dévidoirs de S à XXL

Les dévidoirs DINSE sont adaptables à une gamme complète de caisses pour bobine, grandes bobines ou fûts.

Dévidage avec SupraFeed

Avec SupraFeed, DINSE propose une nouvelle solution pour le dévidage de fil à faible friction. Au lieu d'utiliser des gaines guide-fil, le fil même est amené par les galets. Cette solution ouvre une toute nouvelle dimension du dévidage - tout en réduisant la maintenance nécessaire.

SupraFeed peut être intégré facilement et de façon flexible dans différents systèmes.



Set d'adaptation	Set de connexion	Connexion
DIX FD 100 AS-CW	FD 100 CS-CH	Gaine guide-fil
DIX FD 100 AS	FD 100 CS-SF	SupraFeed direct



Applications de la technologie DINSE – Sur l'eau, sur terre et dans l'air.

Les systèmes de dévidage DINSE proposent un concept flexible pour des processus de fabrication de soudage et brasage dans le secteur automobile, aéronautique et de construction navale.



Construction navale



Construction automobile



Construction aéronautique

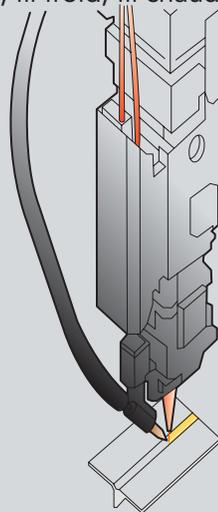
Testés et approuvés par l'industrie

Si c'est pour assurer une bonne rigidité du châssis, des cordons visibles parfaits ou bien pour des cordons particulièrement durables - la technologie de DINSE satisfait les exigences les plus élevées de la production automatisée.

- applications de fil froid et fil chaud
- soudage et brasage
- applications TIG et laser avec fil d'apport
- revêtement à l'aide de sources de faisceau différentes
- rapid prototyping
- production d'alliages nouveaux
- injections d'éperlan

Un éventail de raccords

Le système de dévidage DINSE permet des raccords modulaires et adaptables pour des applications variées telles que air comprimé, fil froid, fil chaud avec raccordement eau.



© photos: fotolia

Laser 09/2013 Sous réserve de
changements techniques et
optiques